仪器假期维护小常识

——微波消解仪 TANK MAX 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统地维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电、关气。

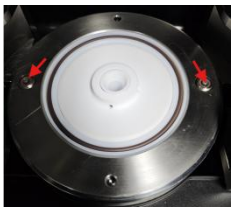
一、运行测试

1、 按操作规程，在消解管中加入对应量的纯水，插入消解管支架内，盖上管塞。

2、 在内衬罐中加入 150mL 纯水、5mL 硝酸，作为载荷液。

3、 将装有纯水的消解管及支架放入内衬罐，确认内衬罐 O 型圈槽中干净且干燥，并放好大 O 型圈、盖隔离盖。

4、 将内衬罐置于反应腔，并确认已放好小 O 型圈。



5、 运行预加压 4MPa，260℃保温 30min。

6、 运行冷却至 60℃时，压力值应不低于 4MPa，如异常可优先检查密封圈。

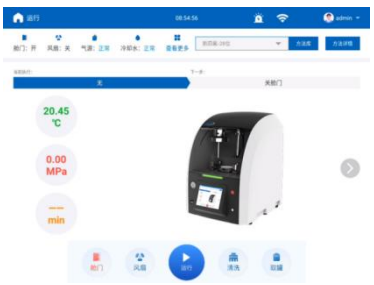
7、 运行检查，温度应平稳上升，如有异常，拨打 4006186188 与我们联系。

8、 降温至 60℃后，将罐取出，拆罐后将内罐、密封盖、罐盖清洗并晾干。

二、主机部分保养

1、 主机清洗

① 清洁内衬罐并使其干燥。



② 将内衬罐放入反应腔，确认大小 O 型圈已放入。

③ 点击“清洗”，仪器自动充入氮气并吹扫管路。

④ 清洗结束后，点击“取罐”，取出内衬罐。

2、 主机清洁

① 用软布清洁反应腔、罐盖夹紧装置、罐盖。

② 对反应腔、罐盖夹紧装置、罐盖等金属部件均匀涂抹硅油。

③ 清洁内舱、仪器左侧及背部的散热进出风口。

三、附件保养

1、 检查清洁内衬罐

① 用软布清洁内衬罐，将内衬罐置于水平的桌面上，观察内罐应无法晃动，如能晃动需更换；若发现破裂或者严重变色，必须更换。

② 用软布清洁消解管支架无变形，如有变形需更换。

③ 检查玻璃/石英消解管应无破损、无裂痕，如异常需更换。

④ 检查消解管，若发现破裂或者严重变色，必须更换。

⑤ 检查消解管盖是否可盖至消解管，如无法盖入需更换；若发现破裂或者严重变色，必须更换。

2、 排冷凝水。

① 拔出冷凝水出水管，待进水管内冷凝水全部回流至冷却水循环器后，拔出冷凝水进水管。

② 打开冷却水循环器排水口螺丝，排净冷却水循环器内的纯水后拧紧并装回排水口螺丝。

3、清洁排废管、排风管

① 拔下排废管，用水冲洗排废管路，晾干后装回（确保插紧）。

② 拆卸仪器背部排风管的固定卡箍。

③ 取下排风管，冲洗排风管并晾干。

④ 待排风管干燥后，将其装回，确保阀瓣开关灵活，阀瓣轴保持水平且处于管道正上方。

四、注意事项

1、必须按规程操作。

2、关机后必须拔下电源线。

3、关机后，气瓶必须关闭。

4、如有疑问，请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 TANK PLUS 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您仪器处于良好的工作状态和稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

五、运行测试

9、 在干净的内罐中准确加 15mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐。

10、 编辑 150℃-7min-3Mpa-3min;190℃-6min-3Mpa-3min;210℃-7min-3Mpa-10min 方法。

11、 按位置摆放图摆放罐、拧紧并固定好压力导管、连接光纤。

12、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常拨打 4006186188 与我们联系。

13、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

六、主机部分保养

3、 主机清理

⑤ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

⑥ 清洁主机炉腔、及主机表面杂物。

⑦ 炉腔晾干后关闭安全门。

4、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

5、 检查触摸屏

除运行及方案确认外，点击各触摸点，观察各按键是否正常。

七、转盘部分保养

4、 清洁转盘

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘表面污渍。

5、 检查安全泄压片

① 用手顺时针拧动安全泄压片，感受是否顺畅，如不顺畅需更换安全泄压片。

② 顺时针拧出安全泄压片，清洁安全泄压片并检查安全泄压片根部有无出现裂痕，如有裂痕需更换安全泄压片。

6、 清洁外罐表面。

7、 检查内罐、罐盖

① 检查内罐罐口位置有无出现变形情况，检查扩口后的罐盖密闭性是否正常，如果无密闭性或变形需要更换内罐及罐盖。

② 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗晾干。

③ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

④ 主控罐测温内如有污渍可用注射器加入异丙醇，再用纯水冲洗干净。多次冲洗，去除测温管内水并在 80℃以下烘干。

8、 检查光纤各插头芯处有无污渍，如有污渍需用蘸取无水乙醇的脱脂棉清洁光纤插头。清洁干净后，装好保护帽并放置到光纤保护盒中，严禁弯折、挤压光纤。

八、压力传感器及压力导管保养

1、 清洗压力导管

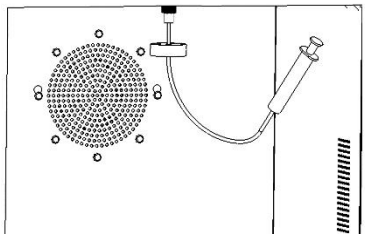
① 将压力导管从测压接口取下。

② 用注射器（不安装针头）抽满异丙醇，冲洗压力导管，冲洗两次以上，晾干。

2、 清洗压力传感器

① 取一只注射器抽满异丙醇。

② 连接好清洗压力传感器的工装，冲洗压力传感器接口，冲洗两次以上，并晾干。



九、注意事项

5、 必须按规程操作。

6、 关机后必须拔下电源线。

7、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 TANK 40 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统地维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

十、运行测试

14、 在干净的内罐中加入 15mL30g/L 的氯化钠溶液，按操作步骤组装罐。

15、 用标准控制模式，升温步骤：150℃-5mi、180℃-5min、200℃-15min。

16、 将转盘放入炉腔。

17、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常，请拨打 4006186188 与我们联系。

18、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、密封盖、罐盖清洗并晾干。

十一、 主机部分保养

6、 主机清洁

⑧ 取出转盘，用柔软的布清洁转盘。

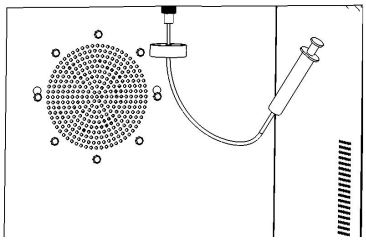
⑨ 清洁主机炉腔（注意避开摄像头及传感器区域）及表面杂物。

7、 清洁排风管和仪器进出风口。

① 取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

② 清洁仪器左右侧进出风口。

8、 检查清洗压力导管及压力传感器（仅 MOF 版）



① 用吸满纯水的清洗工装，清洗压力传感器及压力导管 2～3 次。

② 压力导管螺母可顺畅拧至压力传感器螺母/测压螺母，压力导管接口锥形无变形，如拧动不顺畅、接口锥形变形需更换。

9、 检查红外、激光镜片

检查红外、激光表面应清洁，如有污渍可用洗耳球吹扫清洁，如仍有污渍可用水润湿的脱脂棉（不滴水状态）清洁。发现破损可联系售后服务热线。

10、 检查触摸屏

除运行及方案确认外，点击各触摸点，观察各按键是否正常。

11、 检查排风系统。

① 在开机状态下，开启安全门和风机。

② 感受排风管出口是否有风吹出，如有异常可联系售后服务热线。

12、 检查旋转系统

① 点击 turn 键，电机可转动，如异常可联系售后服务热线。

② 观察传动六方无老化变形、烧焦等现象，如变形、烧焦需更换。

13、 检查传感器装置老化情况（仅 MOF 版）

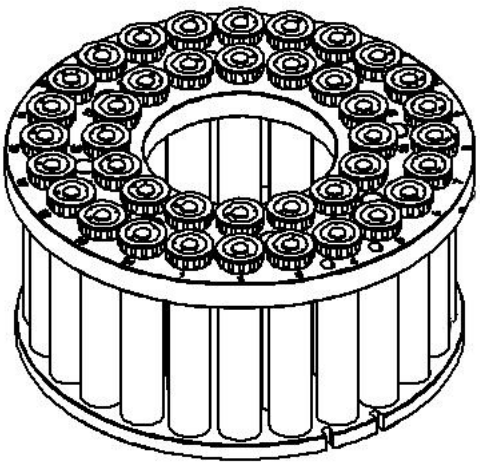
徒手转动传感器装置，可顺畅转动，如不能可联系售后服务热线。

十二、 转盘部分保养

9、清洁转盘

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘各处污渍。

10、 清洁外罐表面。



11、 检查内罐和罐盖

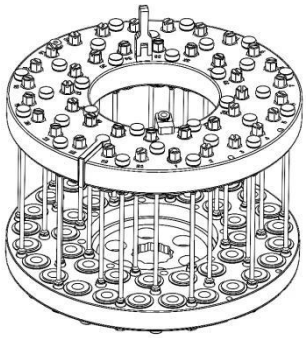
⑤ 检查内罐罐口位置有无出现变形、螺纹应无变形或破损（螺纹两端较薄处有变形破损是正常现象），如变形更换内罐。

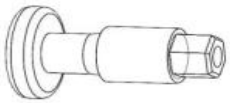
⑥ 将罐盖拧到内罐上，徒手可顺畅拧动，如较吃力则需更换内罐、罐盖。

⑦ 将内罐、密封盖、罐盖放入酸缸中浸泡后取出清洗并晾干。

12、 检查安全泄压片有无老化变形（仅超高压版）：

①徒手拧动安全泄压片，可以一次性旋转 360 度，各安全泄压片阻力感基本一致，可顺畅拧出，如不顺畅需更换。





②用软布清洁表面，检查安全泄压片外观是否一致，有无歪斜、根部有无裂痕，如损坏需更换。

十三、 注意事项

8、必须按规程操作。

9、关机后必须拔下电源线。

10、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 TANK 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

十四、 运行测试

19、 在干净的内罐中加 15mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐。

20、 编辑罐数（与实际炉腔内的罐数一致）、目标温度 210℃、爬坡时间 14min30s、安全限定压力 400psi、保温时间 10min 的方法。

21、 按位置摆放图摆放罐、拧紧并固定好压力导管、连接光纤。

22、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常，请拨打 4006186188 与我们联系。

23、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

十五、 主机部分保养

14、 主机清理

⑩ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

⑪ 清洁主机炉腔及表面杂物。

15、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

16、 检查触摸屏

除运行及方案确认外，点击各触摸点，观察各按键是否正常。

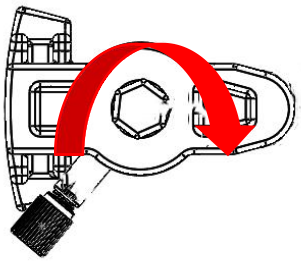
十六、 罐架部分保养

13、 清洁罐架

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁罐架表面污渍。

14、 检查固定螺钉

用手顺时针拧动固定螺钉，感受是否顺畅，如不顺畅需更换固定螺钉。



15、 清洁外罐表面。

16、 检查内罐、罐盖

⑧ 检查内罐罐口位置有无变形，如变形，更换内罐及罐盖。

⑨ 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗并晾干。

⑩ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，确保插管中严禁进入任何液体等极性物质。

17、 检查光纤各插头芯处有无污渍，如有污渍需用蘸取无水乙醇的脱脂棉清洁光纤插头。清洁干净后，装好保护帽并放置到光纤保护盒中，严禁弯折、挤压光纤。

十七、 压力导管及压力传感器保养

3、清洗压力导管

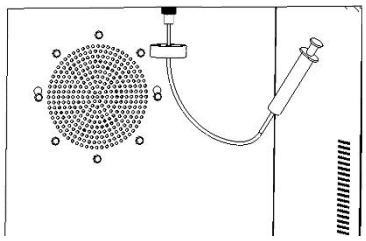
① 将压力导管从测压接口取下。

② 用注射器（不安装针头）抽满异丙醇，冲洗压力导管，冲洗两次以上，晾干。

4、清洗压力传感器

① 取一只注射器抽满异丙醇。

② 连接好清洗压力传感器的工装，冲洗压力传感器接口，冲洗两次以上，并晾干。



十八、 注意事项

11、 必须按规程操作。

12、 关机后必须拔下电源线。

13、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 TANK eco 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您仪器处于良好的工作状态和稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

十九、 运行测试

24、 在干净的内罐中加入 15mL 质量分数 3%的氯化钠溶液，按《罐的组装方法》组装罐。

25、 用标准控制模式，升温步骤：150℃-5min；180℃-5min；210℃-15min。

26、 中心对称摆放罐、拧紧并固定好压力导管。

27、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常拨打 4006186188 与我们联系。

28、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

二十、 主机部分保养

17、 主机清理

⑫ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

⑬ 清洁主机炉腔及表面杂物。

18、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

19、 检查红外镜片

观察红外镜片有无破损，发现破损必须更换。一般每天都用时，建议每季度更换。使用频率不高的，建议每半年更换

20、 检查触摸屏

除运行及方案确认外，点击各触摸点，观察各按键是否正常。

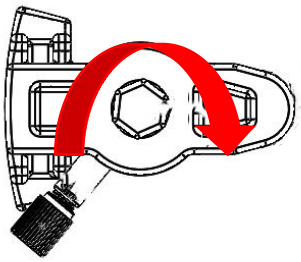
二十一、 罐架部分保养

18、 清洁罐架

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁罐架表面污渍。

19、 检查固定螺钉

用手顺时针拧动固定螺钉，感受是否顺畅，如不顺畅需更换固定螺钉。



20、 清洁外罐表面。

21、 检查内罐、罐盖

⑪ 检查内罐罐口位置有无出现变形情况，如变形更换内罐及罐盖。

⑫ 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗并晾干。

⑬ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

二十二、 压力导管及压力传感器保养

5、清洗压力导管

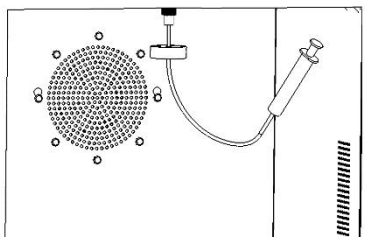
③ 将压力导管从测压接口取下。

④ 用注射器（不安装针头）抽满纯水，冲洗压力导管，冲洗两次以上，晾干。

6、清洗压力传感器

③ 取一只注射器抽满纯水。

④ 连接好清洗压力传感器的工装，冲洗压力传感器接口，冲洗两次以上，并晾干。



二十三、 注意事项

14、 必须按规程操作。

15、 关机后必须拔下电源线。

16、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 MDS-6G 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，每个部分都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

二十四、 运行测试

29、 在干净的内罐中加 30mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐。

30、 编辑 150℃-10min、180℃-5min、210℃-10min 方法，根据“罐数+2”输入对应功率。

31、 将组装好的罐中心对称放入转盘，将温度、压力传感器插头插入温压连接器，关闭安全门。

32、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常拨打 4006186188 与我们联系。

33、 降温至 60℃后将罐取出，内罐、罐盖清洗后晾干。

二十五、 主机部分保养

21、 主机清洁。

⑭ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

⑮ 清洁主机炉腔、温压连接器及主机表面杂物。

⑯ 炉腔晾干后关闭安全门。

22、 清洗过滤网。

③ 拆下塑料外罩（四边有卡扣）。

④ 取出塑料外罩内的金属过滤网。

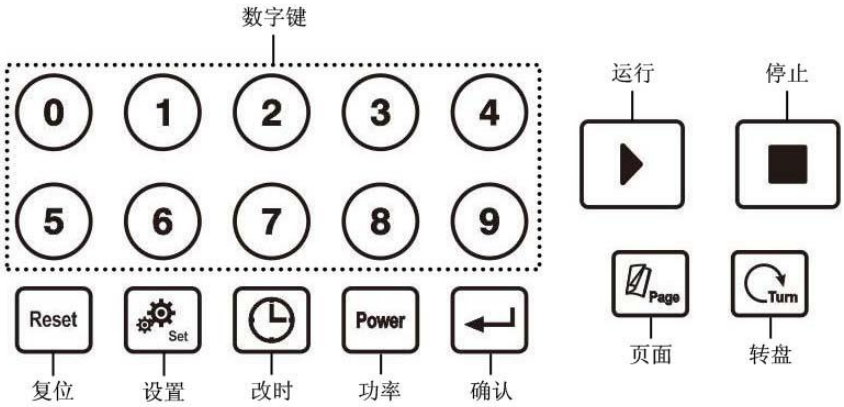
⑤ 用软刷清洁或者用水清洗干燥后，装回。

23、 清洗排风管。

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

24、 检查按键面板

进入任一方案，除运行键外，点击各按键，观察各按键是否正常。



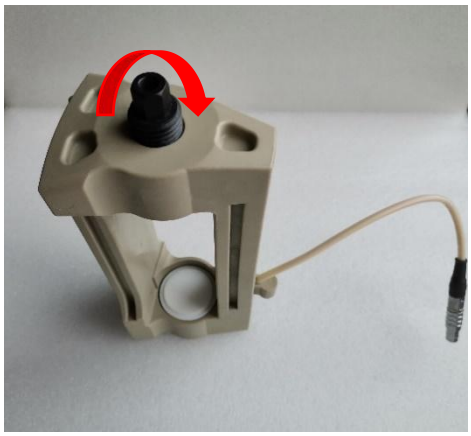
二十六、 罐架部分保养

22、 清洁罐架。

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁罐架表面污渍。

23、 检查安全泄压片。

① 用手顺时针拧动安全泄压片，感受是否顺畅，如不顺畅需更换安全泄压片或罐架。



② 顺时针拧出安全泄压片，清洁安全泄压片并检查安全泄压片根部有无出现裂痕，如有裂痕需更换安全泄压片。

24、 清洁外罐表面。

25、 检查并清洗内罐、罐盖

① 检查内罐罐口位置有无出现变形情况，检查扩口后的罐盖密闭性是否正常，如果无密闭性或变形需要更换内罐及罐盖。

② 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗晾干。

③ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

④ 主控罐测温内如有污渍可用注射器加入异丙醇，将保护杆反复插拔至测温管，再用纯水冲洗干净。多次冲洗，去除测温管内水并在 80℃以下烘干。

26、 检查温度探针。

检查温度探针表面有无锈迹，如有锈迹需用 2000 目的细砂纸打磨干净并用抹布清洁干净。

二十七、 注意事项

17、 必须按规程操作。

18、 关机后必须拔下电源线。

19、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 MASTER/MDS-15 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

二十八、 运行测试

34、 在 10 个干净的内罐中准确加入 30mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐，并按位置摆放图摆放罐。

35、 编辑 150℃-10min、180℃-5min、210℃-10min 的方法，根据《操作步骤》中罐数对应功率设置功率。

36、 将组装好的罐中心对称放入转盘。

37、 将温度、压力传感器插头插入温压连接器，关闭安全门。

38、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常拨打 4006186188 与我们联系。

39、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

二十九、 主机部分保养

25、 清洁主机

⑰ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

⑱ 清洁主机炉腔、温压连接器及主机表面杂物。

⑲ 炉腔晾干后关闭安全门。

26、 清洗过滤网

⑥ 向侧面移动拉出过滤网。

⑦ 用水由内向外冲洗过滤网，由于过滤网比较软，清洗时须拿住边框，以免过滤网受挤压而变形，影响进风量。

⑧ 必须将过滤网晾干或烘干后装回，装回时注意不要装反。

27、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

28、 检查按键面板

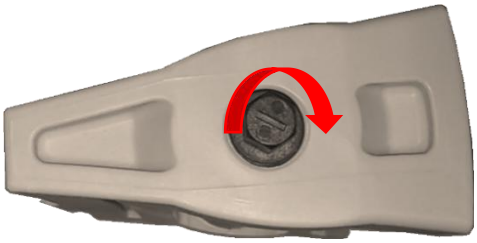
进入任一方案，除运行键外，点击各按键，观察各按键是否正常。

三十、 罐架部分保养

27、 清洁罐架

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘表面污渍。

28、 检查安全泄压片



① 用手顺时针拧动各个安全泄压片，感受是否顺畅，如不顺畅需更换安全泄压片。

② 顺时针拧出安全泄压片，清洁安全泄压片并检查安全泄压片根部有无出现裂痕，如有裂痕需更换安全泄压片。

29、 清洁外罐表面。

30、 检查内罐、罐盖

① 检查内罐罐口位置有无出现变形情况，检查扩口后的罐盖密闭性是否正常，如果无密闭性或变形需要更换内罐及罐盖。

② 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗晾干。

③ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

④ 主控罐测温管内如有污渍，可用注射器加入异丙醇，将保护杆反复插拔至测温管，再用纯水冲洗干净。多次冲洗，去除测温管内水分，并在 80℃以下烘干。

31、 检查温度探针

检查温度探针表面有无锈迹，如有锈迹需用 2000 目的细砂纸打磨干净并用抹布清洁干净。

三十一、 注意事项

20、 必须按规程操作。

21、 关机后必须拔下电源线。

22、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 MASTER-40 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

三十二、 运行测试

40、 在 10 个干净的内罐中准确加入 30mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐，并按位置摆放图摆放罐。

41、 编辑 150℃-10min、180℃-5min、210℃-10min 的方法，根据《操作步骤》中罐数对应功率设置功率。

42、 将组装好的转盘放入炉腔中。

43、 将温度、压力传感器插头插入温压连接器，关闭安全门。

44、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常拨打 4006186188 与我们联系。

45、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

三十三、 主机部分保养

29、 清理主机

⑳ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘。

㉑ 清洁主机炉腔、温压连接器及主机表面。

㉒ 炉腔晾干后关闭安全门。

30、 清洗过滤网

⑨ 向侧面移动拉出过滤网。

⑩ 用水由内向外冲洗过滤网，由于过滤网比较软，清洗时须拿住边框，以免过滤网受挤压而变

形，影响进风量。

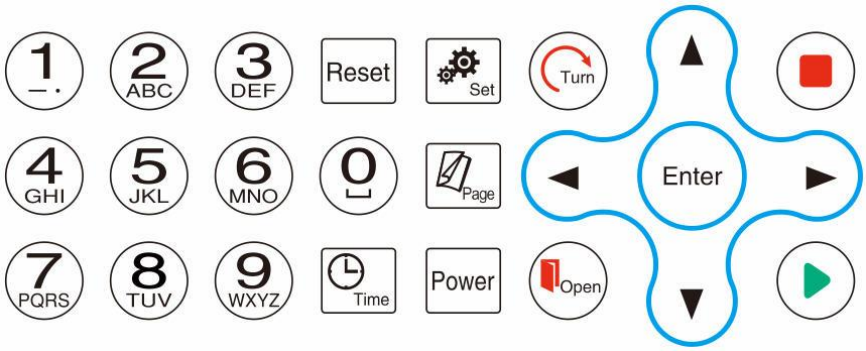
⑪ 必须将空气滤网晾干或烘干后装回，装回时注意不要装反。

31、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再清洁外表面，晾干后装回。

32、 检查按键面板

进入任一方案，除运行键外，点击各按键，观察各按键是否正常。



三十四、 罐架部分保养

32、 清洁转盘

用肥皂水清洗并拧干的抹布清洁转盘表面污渍。

33、 检查安全泄压片

① 用手顺时针拧动各个安全泄压片，感受是否顺畅，如不顺畅需更换安全泄压片。

② 顺时针拧出安全泄压片，清洁安全泄压片并检查安全泄压片根部有无出现裂痕，如有裂痕需更换安全泄压片。

34、 清洁外罐表面。

35、 检查内罐、罐盖

① 检查内罐罐口位置有无出现变形情况，检查扩口后的罐盖密闭性是否正常，如果无密闭性需要更换内罐及罐盖。

② 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡后取出清洗晾干。

③ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

④ 主控罐测温管内如有污渍，可用注射器加入异丙醇，将保护杆反复插拔至测温管，再用纯水冲洗干净。多次冲洗，去除测温管内水分，并在 80℃以下烘干。

36、 检查温度探针

检查温度探针表面有无锈迹，如有锈迹需用 2000 目的细砂纸打磨干净并用抹布清洁干净。

三十五、 注意事项

23、 必须按规程操作。

24、 关机后必须拔下电源线。

25、 如有疑问请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188

仪器假期维护小常识

——微波消解仪 JUPITER-B 篇

温馨提示

对于任何一款仪器来说，都有必要进行常规的月度或季度维护保养，保证您的仪器处于良好的工作状态并具有稳定的工作性能，延长其使用寿命。假期来临，仪器更需要系统的维护清洗。请严格按照实验室安全规定，假期期间请断电。

三十六、 运行测试

46、 在干净的内罐中准确加入 30mL 自来水，按《罐的组装方法》组装罐。

47、 编辑 150℃-10min、180℃-5min、210℃-10min 方法，根据“罐数+2”输入对应功率。

48、 组装好的罐按中心对称放入转盘（整体式转盘需按位置摆放图摆放罐），将温度、压力传感器插头插入温压连接器，关闭安全门。

49、 运行检查温度是否平稳上升，如有异常，请拨打 4006186188 与我们联系。

50、 降温至 60℃后将罐取出，拆罐后将内罐、罐盖清洗并晾干。

三十七、 主机部分保养

33、 主机清理

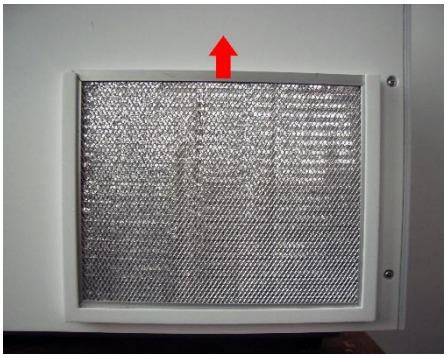
㉓ 取出转盘，用肥皂水清洗并拧干的抹布擦拭转盘。

㉔ 清理主机炉腔、温压连接器及主机表面杂物。

㉕ 炉腔晾干后关闭安全门。

34、 清洗过滤网

⑫ 将金属过滤网沿箭头方向取出。



⑬ 用水由内向外冲洗过滤网，由于过滤网比较软，清洗时须拿住边框，以免过滤网受挤压而变形，影响进风量。

⑭ 必须将空气滤网晾干或烘干后装回。

35、 清洗排风管

取下排风管，用自来水冲洗排风管内部再擦拭外表面，晾干后装回。

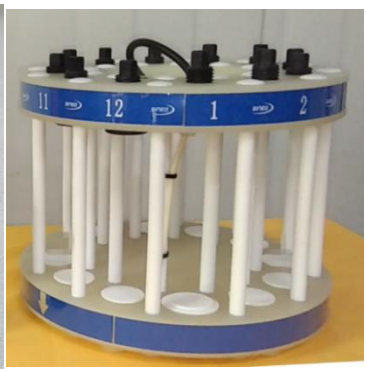
36、 检查按键面板

进入任一方案，除运行键外，点击各按键，观察各按键是否正常。

三十八、 罐架、转盘部分保养

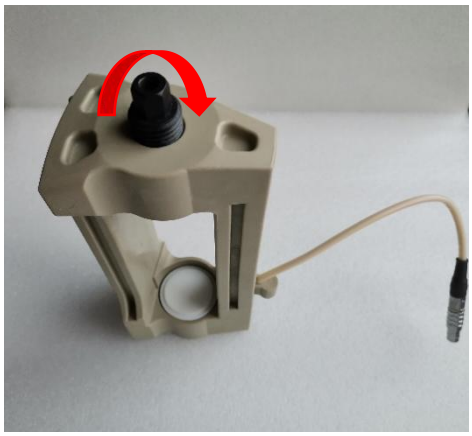
37、 擦拭罐架、转盘

用肥皂水清洗并拧干的抹布擦拭罐架、转盘表面污渍。



38、 检查安全泄压片

① 用手顺时针转动安全泄压片，感受是否顺畅，如不顺畅需更换安全泄压片。



② 清洁安全泄压片。

③ 顺时针拧出安全泄压片，擦拭安全泄压片，检查其根部有无裂痕，如有裂痕需更换安全泄压片。

39、 擦拭外罐表面。

40、 检查并清洗内罐、罐盖

⑤ 检查内罐罐口位置有无变形情况，检查扩口后的罐盖密闭性是否正常，若无密闭性或变形，需要更换内罐及罐盖。

⑥ 将内罐及罐盖（除主控罐盖）放入酸缸中浸泡 24h 后取出清洗晾干。

⑦ 将主控罐盖放入烧杯或锥形瓶中，插管中严禁进入任何液体等极性物质。

⑧ 主控罐测温管内如有污渍可用注射器加入异丙醇，将保护杆反复插拔至测温管，再用纯水冲洗干净。多次冲洗，去除测温管内水分，并在 80℃以下烘干。

41、 检查温度探针。

检查温度探针表面有无锈迹，如有锈迹，需用 2000 目的细砂纸打磨干净，并用布擦拭干净。

三十九、 注意事项

26、 必须按规程操作。

27、 关机后必须拔下电源线。

28、 如有疑问，请拨打 4006186188 与我们联系。

海能技术支持部

400 618 6188