

# K1100

## 全自动凯氏定氮仪

K1100 全自动凯氏定氮仪是基于经典的凯氏定氮法而设计的全自动蒸馏、滴定测氮系统。K1100 具备的核心控制系统，以及自动化的整机与精益求精的零部件，造就了 K1100 的优良品质。仪器可以实现消化管的自动排废清洗功能，轻松完成滴定杯的自动排废、自动清洗工作、全新设计的蒸汽发生系统可以控制蒸汽量大小，对接收液温度进行实时检测；高精度耐腐加液泵和直线电机微控滴定系统确保实验结果的准确性。广泛应用于食品加工、饲料生产、烟草、畜牧、土肥、环境监测、医药、农业、科研、教学、质量监督等领域，进行氮或蛋白质含量的测定。

### 主要功能和特点

- 全自动蒸馏、滴定、计算、打印、自动排空与清洗功能，提供安全省时的操作
- 外置滴定杯设计，操作人员对实验实时掌控
- 蒸汽流量可控，实验更方便灵活
- 蒸馏出液温度实时监测器，在馏出液温度异常时，自动停止仪器的工作，保证实验结果的准确性
- 具有双蒸馏模式，满足不同实验要求，缓和酸碱反应的剧烈程度
- 消化管快速排空功能，避免实验人员接触蒸馏后的热试剂，保护实验人员的安全
- 高精度加液泵和滴定系统确保实验结果的准确性
- 液晶触摸彩色显示屏，操作简捷，信息丰富，使用户能够快速掌握仪器的使用
- 仪器具有安全门在位、消化管在位、冷凝水流量、蒸汽发生器等多个感应器，所有信息尽在掌控，保证实验及操作人员的安全



符合 GB，NY，HJ，《中国药典》，AOAC，ISO 等标准要求。

真正的全自动定氮仪

全自动加碱加酸、全自动蒸馏、全自动滴定、全自动排废、全自动清洗、全自动校正、全自动消化管排空、全自动故障检测、全自动溶液液位监测、全自动超温监测、全自动计算结果。

- 模具化注塑工艺的引入使产品更趋于完美。
- 采用Φ42mm 消化管，与原装进口仪器无缝衔接，全面兼容时代来临。
- 更多人性化设计，液晶全彩触摸屏，简单易用。

实时保障实验安全

采用金属蒸汽发生器，同时配备安全门在位、消化管在位、冷凝水流量等多重安全监测装置，实时保障实验及操作人员的安全。



| 技术指标        |                   |
|-------------|-------------------|
| 测定范围        | 0.1mg~240mg氮      |
| 测定速度        | 3~8min            |
| 重复性误差(RSD)  | ≤0.5%             |
| 回收率         | ≥99.5%            |
| 滴定精度        | 1.0μL/步           |
| 测定样品重量      | 固体≤5g             |
|             | 液体≤20mL           |
| 冷凝水消耗       | 1.5L/min          |
| 数据存储量       | 1800套             |
| 电源          | 220V AC ±10% 50Hz |
| 额定功率        | 2KW               |
| 外形尺寸（长×宽×高） | 455mm×391mm×730mm |
| 净重          | 38kg              |