



TK-12

## 主要特点

- 1、采用PID控温技术，温度控制的稳定性和准确率高，可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- 2、采用铸铝加热器式加热，升温均匀。
- 3、炉内温度连续可调，可控温度恒定，仪器操作简单。
- 4、可同时加热8-20个样品，适合大批量样品的处理。
- 5、整机表面特氟龙喷涂耐强酸强碱腐蚀，保护实验人员和仪器设备安全。
- 6、整机具有过压、过流、过热等多重保护。
- 7、热传导效率高，样品各部位受热均匀，最大程度上防止了热量的散失。
- 8、采用深孔加热，防止酸气冷凝，提升实验效率，确保实验回收率。
- 9、应用嵌入式软件控温技术，控温精确、稳定、均匀。
- 10、加热元件检测技术，异常系统自动报警提示。

## 性能参数

型号	加热方式	保温设计	最大功率	最高温度	控温精度	样品位数	消解孔径 ( R )
ECH-8	铸铝式深孔加热	陶瓷纤维及风道隔热	550W	250 $^{\circ}\text{C}$	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	8	38.5mm
ECH-2	铸铝式深孔加热	陶瓷纤维及风道隔热	1600W	250 $^{\circ}\text{C}$	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	15	39.0mm
ECH-20	铸铝式深孔加热	陶瓷纤维及风道隔热	1600W	250 $^{\circ}\text{C}$	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	20	31.5mm
TK-12	铸铝式深孔加热	陶瓷纤维及风道隔热	1500W	240 $^{\circ}\text{C}$	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	12	40.0mm